



## КООРДИНАТНО-ПРОБИВНОЙ ПРЕСС (ТУРЕЛЬ) СЕРИИ ТР

- О-образная рама со снятым остаточным напряжением
- Обработка листов малого, среднего и большого размера
- Возможности пробивания отверстий, формовки, чеканки, роликовой отрезки
- Гибкие конфигурации поворотной турели для устранения инструментальных наладок – Автоматическая смазка инструмента и заготовки
- Высокопроизводительный контроллер с удобным CAD-CAM программным обеспечением
- Система перехвата для крупногабаритных деталей до 10м

### Технические характеристики

- Обработка листов малого, среднего и крупного форматов
- Возможности пробивки отверстий, формовки, чеканки, и роликовой отрезки
- О-образная рама со снятым остаточным напряжением
- Гибкие конфигурации поворотного барабана для упрощения инструментальных наладок
- Автоматическая смазка движущихся деталей
- Жесткие направляющие
- Один из наилучших контроллеров по функциональности и универсальности
- Мощное управление с использованием ориентированного на пользователя программного обеспечения для автоматизированного проектирования и программирования (CAD-CAM)
- Программируемая система зажима листа сокращает продолжительность наладки и количество отходов.
- Автоматизация может быть легко интегрирована для эффективных и экономичных операций, при этом она повышает безопасность оператора и снижает его нагрузку.

ТР СЕРИЯ	Ед. изм.	ТР6	ТР9	ТР63	ТР93	ТР123	ТР193
Максимальное усилие	тонн	30	20	30	20	20	20
Тип рамы	-	О рама	О рама	О рама	О рама	О рама	О рама
Движение по оси X	мм	2000+R	2000+R	2500+R	2500+R	2500+R	3000+R
Движение по оси Y с одним инструментом	мм	1250	1250	1250	1250	1250	1250
Автоматический перехват дистанция *	мм	10000*	10000*	10000*	10000*	10000*	10000*
Скорость по оси Y	мм/сек	60	70	60	70	80	70
Скорость по оси X	мм/сек	75	90	75	90	96	90
Диагональная скорость X+Y	мм/сек	90	114	90	114	124	114
Макс. кол-во ударов (шаг 1 мм, толщина 1 мм)	уд/мин	600	900	600	900	1200	900
Макс. кол-во ударов (шаг 25 мм, толщина 1 мм)	уд/мин	300	350	250	300	400	300
Макс. кол-во ударов: Маркировка	уд/мин	850	1200	900	1200	-	1200
Ход главного цилиндра	мм	40	40	40	40	40	40
Максимальный ход пробивки	мм	25	25	25	25	25	25
Макс. толщина высечки	сталь	6 мм	6 мм	6 мм	6 мм	6 мм	6 мм
Макс. толщина высечки	нержавейка	3 мм	3 мм	3 мм	3 мм	3 мм	3 мм

Турель ( без инструмента и держателей)	Ед. изм.	ТР6	ТР9	ТР63	ТР93	ТР123	ТР193
А – фикс 0,8 - 12,7	мм	11	11	11	11	11	11
В – фикс 12,8 - 31,7	мм	10	10	11	11	11	11
С – фикс 31,8 – 50,8	мм	1	1	2	2	2	2
Д – фикс 50.9 – 88.9	мм	2	2	1	1	1	1
В – индекс 12,8 - 31,7	мм	2	2	-	-	-	-
С – индекс 31,8 – 50,8	мм	1	1	-	-	-	-
Д – индекс 50.9 – 88.9	мм	-	-	3	3	3	3

ТР СЕРИЯ	Ед. изм.	ТР6	ТР9	ТР63	ТР93	ТР123	ТР193
Точность позиционирования	мм	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1
Точность повторяемости	мм	±0,05	±0,05	±0,05	±0,05	±0,05	±0,05
Скорость поворота турели	об/мин	30	30	22	22	22	22
Скорость поворота автоматического индекса	об/мин	150	150	150	150	150	150
Макс. вес листа	кг	100	120	120	120	120	200
Емкость жесткого диска	Гб	40	40	40	40	40	40
Оперативная память RAM	Мб SDRAM	256	256	256	256	256	256
Операционная система	-	Windows XP	Windows XP	Windows XP	Windows XP	Windows XP	Windows XP
LCD цветной монитор Super VGA	-	15"	15"	15"	15"	15"	15"
USB	-	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
Ethernet	-	10/100	10/100	10/100	10/100	10/100	10/100
Размеры станка							
Высота (H)	мм	2500	2500	2500	2500	2310	2310
Ширина (без светового барьера) (W)	мм	4200	4200	4300/5360	4300/5360	4270	6300
Ширина (со световым барьером)	мм	6200	6200	6270/7260	6270/7260	6270	8300
Длина (без светового барьера) (L)	мм	5200	6000	5750	5750	4800	6650
Длина (со световым барьером)	мм	6200	7000	6800	6800	5800	7650
Высота стола	мм	940	940	940	940	940	940
Вес	кг	12500	12500	12500	12500	13800	19500
Мощность	кВт	11	7.5	11	7,5	15	7.5
Объем масляного бака	л	180	200	180	180	180	200
Давление воздуха	бар	6	6	6	6	6	6
Количество зажимов	шт.	2	2	3	3	3	4
Сила удержания зажимов	кг	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Тип стола	-	Щеточный	Щеточный	Щеточный	Щеточный	Щеточный	Щеточный