



КООРДИНАТНО-ПРОБИВНОЙ ПРЕСС (Multi Tool) СЕРИИ RP

- Машины, снабженные одиночной вращающейся головкой
- Компактный и эргономичный дизайн
- Стальная конструкция со снятым остаточным напряжением
- Качественный и проверенный контроллер Siemens 840 DI с функцией дистанционной диагностики
- Удобное CAD-CAM программное обеспечение
- Высокопроизводительная гидравлика и электроника

Технические характеристики

- Машины, с одиночной вращающейся инструментальной головкой, с С-образной рамой
- Стальная конструкция со снятым остаточным напряжением
- Мощный контроллер Siemens с ориентированным на пользователя программным обеспечением для автоматизированного проектирования и программирования (CAD-CAM)
- Быстрые и простые операции
- Высококачественные и широко известные гидравлические и электронные компоненты

RP СЕРИЯ	Ед. изм.	RP6	RP9
Максимальное усилие	тонн	30	20
Движение по оси X	мм	2000 + R	2000 + R
Движение по оси Y с Multi tool	мм	1250	1250
Макс. толщина высечки	мм	6	6
Автоматический перехват дистанция *	мм	10000	10000
Скорость по оси Y	мм/сек	50	75
Скорость по оси X	мм/сек	60	96
Скорость по оси C индекс	мм/сек	40	40
Диагональная скорость X+Y	мм/сек	75	120
Макс. кол-во ударов (шаг 1 мм, толщина 1 мм)	уд/мин	600	850
Макс. кол-во ударов (шаг 25 мм, толщина 1 мм)	уд/мин	280	320
Макс. кол-во ударов: Маркировка	уд/мин	900	1250
Точность позиционирования	мм	±0.1	±0.1
Макс. вес листа	кг	100	120
Емкость жесткого диска	Гб	40	40
Оперативная память RAM	Мб SDRAM	256	256
Операционная система	-	Windows XP	Windows XP
LCD цветной монитор Super VGA	-	12.1"	12.1"
Высота стола	мм	980	980
Размеры стола	мм	2400 x 3600	2400 x 3600
Размеры станка	сталь	3600 x 4100 x 2450	3600 x 4100 x 2450
Мощность	кВт	11	7.5
Объем масляного бака	л	200	200
Вес	кг	11600	12000
Ход главного цилиндра	мм	20	30
Максимальный диаметр пробивки (для Multi Tool)	мм	24	24
Количество зажимов	шт.	2	2
Сила удержания зажимов	кг	850	1000
Автоматическое позиционирование зажимов	-	-	Стандарт
Тип стола	-	Щеточный	Щеточный