



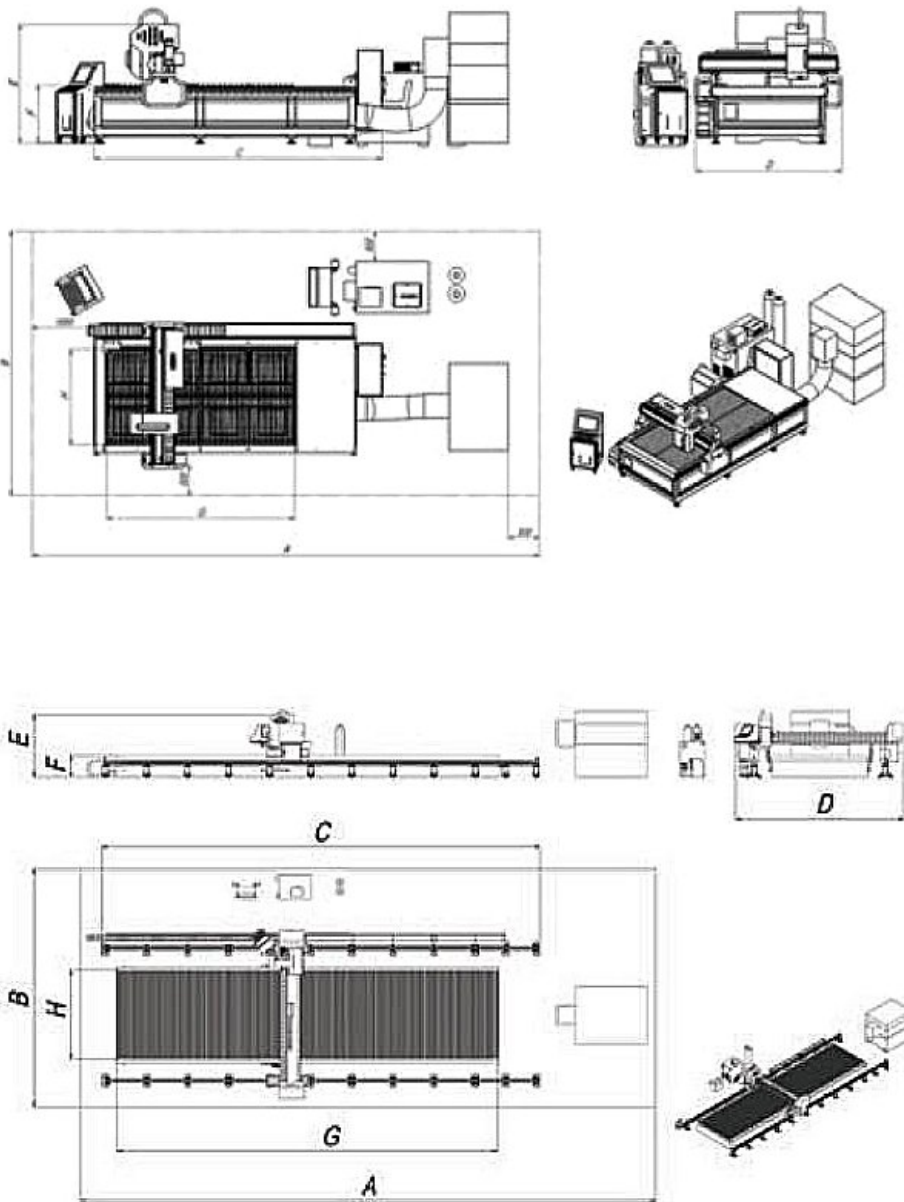
## УСТАНОВКА ПЛАЗМЕННОГО РАСКРОЯ (ПОРТАЛ) СЕРИЯ PL

- Высококачественная резка
- Сверхмощная функциональная машина
- Производительный и про веренный источник плазмы, горелки и газовой консоли
- Высокопроизводительный контроллер ЧПУ с функцией удаленной диагностики
- Точная резка даже самых крупногабаритных листов
- Энергоэффективность
- Лучшее качество кромки
- Дополнительные функции резки труб, сверления, резки под углом, снятие фаски

### Технические характеристики

- Блочная рамная концепция серии PL-C (компактной), и серия PL, использующая систему, в которой стол независим от двух смонтированных на полу направляющих рельсов.
- Сдвоенная прецизионная реечно-шестеренчатая направляющая как для осей Y1, Y2, так и для рабочей платформы (ось X), на которой располагается горелка. Тяжелая рама машины сварная со снятым остаточным напряжением. Синхронизированная двухсторонняя безлюфтовая система привода с планетарными передачами высокой точности обеспечивает высококачественную и точную резку. Столы размещены и распределены по зонам для обеспечения эффективного удаления пыли. Ручная и программируемая резка под углом и кислородная газовая головка являются несколькими имеющимися в распоряжении дополнительными особенностями.

	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D (мм)	E (мм)	F (мм)	G (мм)	H (мм)	Вес (кг)
PL-C 1530	8200	4300	4650	2300	1920	938	3065	1580	5100
PL-C 2040	9950	4900	5650	2784	1928	931	4066	2068	5900
PL-C 2060	11700	4900	7650	2784	1928	931	6105	2068	7800
PL 20120	18250	6500	14200	4110	2200	700-750	12360	2100	12710
PL 2580	14250	7500	10200	5110	2200	700-750	8240	2600	10710
PL 25120	18250	7500	14200	5110	2200	700-750	12360	2600	14410
PL 25260	32250	7500	28200	5110	2200	700-750	26780	2600	22500
PL 3080	14250	7500	10200	5110	2200	700-750	8240	3100	11510
PL 30120	18250	7500	14200	5110	2200	700-750	12360	3100	15610
PL 30140	20250	7500	16200	5110	2200	700-750	14420	3100	17550
PL 3580	14250	8500	10200	6110	2200	700-750	8240	3600	12710
PL 35100	16250	8500	12200	6110	2200	700-750	10380	3600	15010
PL 35120	18250	8500	14200	6110	2200	700-750	12360	3600	17310
PL 35140	20250	8500	16200	6110	2200	700-750	14420	3600	19610
PL 4080	14250	8500	10200	6110	2200	700-750	8240	4200	15310
PL 40100	16250	8500	12200	6110	2200	700-750	10380	4200	18210
PL 40120	18250	8500	14200	6110	2200	700-750	12360	4200	21110
PL 40140	20250	8500	16200	6110	2200	700-750	14420	4200	24010
PL 50180	24250	9500	20200	6110	2200	700-750	18540	5200	30000
PL 60260	32250	10500	28200	7110	2200	700-750	26780	6200	48000



HPR Спецификация		HPR 130XD	HPR 260XD	HPR 400XD
Источник плазмы		Hypertherm	Hypertherm	Hypertherm
Макс. высококачественная резка (MS) (с края листа)	мм	38	64	80
Макс. высококачественная резка (MS) (с поверхности листа)	мм	16	38	50
Максимальная скорость позиционирования X/Y	м/мин	35	35	35
Максимальная скорость резки	м/мин	12	12	12
Точность позиционирования	мм	±0.1	±0.1	±0.1
Повторяемость	мм	0.1	0.1	0.1
Ток на выходе	А	130	260	400
Диапазон тока	А	30-130	30-260	30-400
Газовая консоль автоматическая	-	O <sub>2</sub> ,N <sub>2</sub> ,H <sub>35</sub> , F <sub>5</sub> ,Air	O <sub>2</sub> ,N <sub>2</sub> ,H <sub>35</sub> , F <sub>5</sub> ,Air	O <sub>2</sub> ,N <sub>2</sub> ,H <sub>35</sub> , F <sub>5</sub> ,Air
Угол резки	Град.	2 - 4	2 - 4	2 - 4
Плазменный газ	-	O <sub>2</sub> ,N <sub>2</sub> ,H <sub>35</sub> , F <sub>5</sub> ,Air	O <sub>2</sub> ,N <sub>2</sub> ,H <sub>35</sub> , F <sub>5</sub> ,Air	O <sub>2</sub> ,N <sub>2</sub> ,H <sub>35</sub> , F <sub>5</sub> ,Air
Защитный плазменный газ	-	O <sub>2</sub> ,N <sub>2</sub> ,Air, H <sub>35</sub> ,	O <sub>2</sub> ,N <sub>2</sub> ,Air, H <sub>35</sub> ,	O <sub>2</sub> ,N <sub>2</sub> ,Air, H <sub>35</sub> ,