



## ПРЕСС НОЖНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ КОМБИНИРОВАННЫЙ СЕРИЯ IW

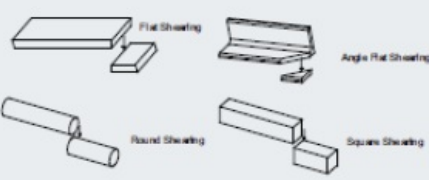

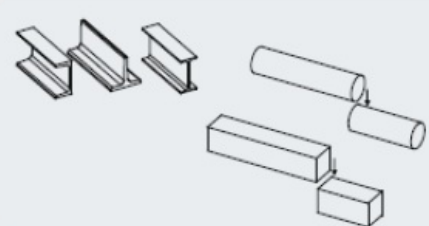
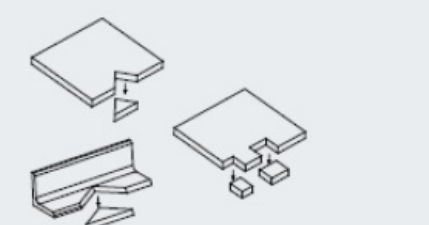
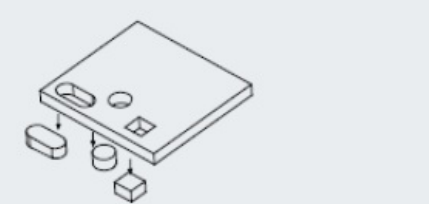
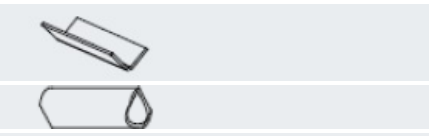
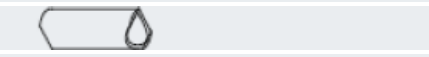

Пресс ножницы гидравлические комбинированный являются многофункциональным станком, разработанным для экономии рабочего времени, энергии и стоимости.

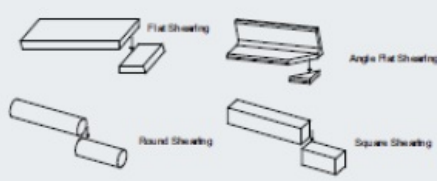

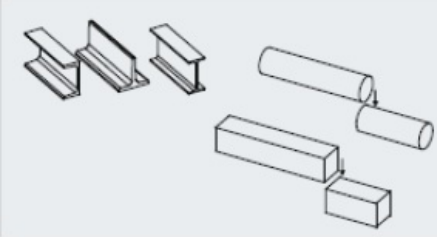
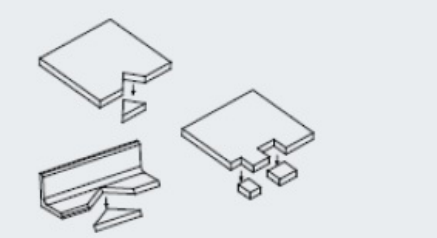
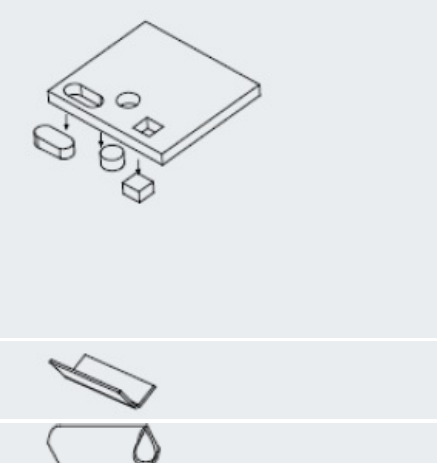
Пресс-ножницы имеют прочную конструкцию, максимальную эффективность и длительный срок службы. Эти универсальные станки поставляются с набором стандартных инструментов, включая опорные столы на станциях пробивки, резки и высечки, а также легко регулируются на всех пяти рабочих станциях.

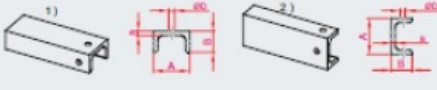
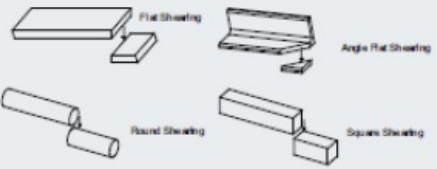

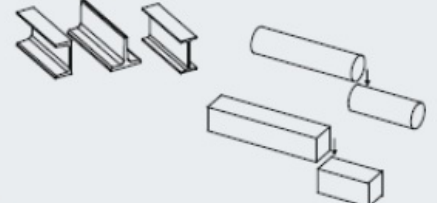
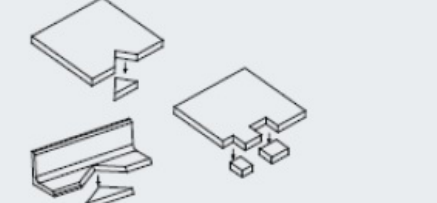
Каждая рабочая станция оборудована соответствующими прижимными устройствами для обеспечения безопасности, точности и простоты использования.

### Технические характеристики

	IW	Ед. изм.	IW 36	IW 45	IW45-M
<b>ПРОБИВКА</b>	Давление пробивки	тон	36	45	45
	Пробивка (диаметр x толщина)	мм	Ø27x10 Ø16x16	Ø27x13 Ø18x18	Ø27x13 Ø18x18
	Глубина зева	мм	160	160	160
	Длина хода	мм	28	21	21
	Циклы / мин. (ход 15 мм)		24	20	20
	Циклы / мин. (ход 20 мм)		-	-	-
	Размеры стола (Ш x Г)	мм	450x220	450x160	450x160
	Наибольшее отверстие	мм	-	Ø100x3	Ø100x3
	Одноручьевая гибка (Ш x Т)	мм	-	-	-
	Многоручьевая гибка (Ш x Т)	мм	-	-	-
	Высечка труб	дюйм	-	-	-
	1) A мин-макс значение для профиля NPU	мм	-	-	-
	Макс. S - макс. ØD (согл. DIN 997)	мм	-	-	-
	2) A мин-макс значение для профиля NPU	мм	-	-	-
	Макс. S - макс. ØD (согл. DIN 997)	мм	-	-	-

	IV	Ед. изм.	IV 36	IV 45	IV45-M
<b>РЕЗКА ПОЛОСЫ</b>	Плоский прокат (макс. толщина)	мм	200x13	200x13	200x13
	Плоский прокат (макс. ширина)	мм	350x6	300x10	300x10
	Длина ножа	мм	356	305	305
	Обрезка углового фланца	мм	80x80x10	80x80x10	80x80x10
	Резка круглого профиля	мм	30	-	-
	Резка квадратного профиля	мм	25	-	-
<b>РЕЗКА УГОЛКА</b>	Резка под углом 90°	мм	80x80x10	80x80x8	80x80x8
	Резка с небольшой деформацией под углом	мм	-	100x100x10	-
	Резка под углом 45°	мм	50x50x6	-	60x60x6
<b>РЕЗКА ПРОФИЛЯ</b>	Резка круглого профиля	мм	-	30	25
	Резка квадратного профиля	мм	-	30	22
	Резка круглого профиля	мм	35	-	-
	Резка квадратного профиля	мм	30	-	-
	Резка U-профиля	мм	-	100	100
	Резка T-профиля	мм	-	40	40
	Резка I-профиля	мм	-	100	100
<b>ВЫСЕЧКА</b>	Толщина материала	мм	-	7	7
	Прямоугольная высечка (ширина)	мм	-	40	40
	Прямоугольная высечка (глубина)	мм	-	50	50
	V-образная высечка (Сторона x Сторона x T)	мм	-	40x40x7	40x40x7
	Толщина материала треугольной высечки	мм	-	4	4
	Ширина треугольной высечки V90	мм	-	75	75
	Глубина треугольной высечки	мм	-	75	75
<b>ОБЩА ИНФОРМАЦИЯ</b>	Мощность двигателя	кВт	3	3	3
	Объем масла	л	33	33	33
	Вес	кг	630	890	970
	Размеры станка (Д x Ш x В)	мм	1200x1470x1390	1460x1400x1620	1460x1580x1450
	Рабочая высота	мм	990	1010	1010
	IV	Ед. изм.	IV 55/110	IV 55/110 ВТД	IV 80/150
<b>ПРОБИВКА</b>	Давление пробивки	тон	55	55	80
	Пробивка (диаметр x толщина)	мм	Ø40x10 Ø20x20	Ø40x10 Ø20x20	Ø40x14 Ø24x24
	Глубина зева	мм	250	510	300
	Длина хода	мм	60	60	70
	Циклы / мин. (ход 15 мм)		-	-	-
	Циклы / мин. (ход 20 мм)		37	37	38
	Размеры стола (Ш x Г)	мм	550x250	550x510	550x300
	Наибольшее отверстие	мм	Ø160x2	Ø160x2	Ø160x3
	Одноручьева гибка (Ш x Т)	мм	250x10	250x10	300x10
	Многоручьева гибка (Ш x Т)	мм	500x5	500x5	600x6
	Высечка труб	дюйм	"1/2" - 2"	"1/2" - 2"	"1/2" - 2"
	1) А мин-макс значение для профиля NPU	мм	120 - 260	120 - 260	120 - 400
	Макс. S - макс. ØD (согл. DIN 997)	мм	10 - O25	10 - O25	14 - O28
	2) А мин-макс значение для профиля NPU	мм	100 - 240	100 - 240	100 - 320
	Макс. S - макс. ØD (согл. DIN 997)	мм	10 - O25	10 - O25	14 - O28

	ИВ	Ед. изм.	ИВ 55/110	ИВ 55/110 ВТД	ИВ 80/150
<b>РЕЗКА ПОЛОСЫ</b>					
	Плоский прокат (макс. толщина)	мм	200x20	200x20	300x20
	Плоский прокат (макс. ширина)	мм	300x15	300x15	450x15
	Длина ножа	мм	305	305	475
	Обрезка углового фланца	мм	60x60x8	60x60x8	80x80x10
	Резка круглого профиля	мм	-	-	-
	Резка квадратного профиля	мм	-	-	-
<b>РЕЗКА УГОЛКА</b>					
	Резка под углом 90°	мм	120x120x10	120x120x10	130x130x13
	Резка с небольшой деформацией под углом	мм	-	-	-
	Резка под углом 45°	мм	70x70x7	70x70x7	70x70x7
<b>РЕЗКА ПРОФИЛЯ</b>					
	Резка круглого профиля	мм	20-40	20-40	45
	Резка квадратного профиля	мм	20-40	20-40	45
	Резка круглого профиля	мм	<20	<20	-
	Резка квадратного профиля	мм	<20	<20	-
	Резка U-профиля	мм	120	120	140
	Резка Т-профиля	мм	50	50	60
	Резка I-профиля	мм	120	120	140
<b>ВЫСЕЧКА</b>					
	Толщина материала	мм	10	10	12
	Прямоугольная высечка (ширина)	мм	42	42	52
	Прямоугольная высечка (глубина)	мм	90	90	90
	V-образная высечка (Сторона x Сторона x Т)	мм	42x42x10	42x42x10	52x52x12
	Толщина материала треугольной высечки	мм	6	6	6
	Ширина треугольной высечки V90	мм	95	95	125
	Глубина треугольной высечки	мм	95	95	125
<b>ОБЩА ИНФОРМАЦИЯ</b>					
	Мощность двигателя	кВт	5,5	5,5	11
	Объем масла	л	76	76	76
	Вес	кг	1270	1680	2260
	Размеры станка (Д x Ш x В)	мм	1480x1800x1730	1980x1800x1730	2025x1780x2700
	Рабочая высота	мм	1080	1088	1195
<b>ПРОБИВКА</b>					
	Давление пробивки	тон	80	110	165
	Пробивка (диаметр x толщина)	мм	Ø40x14 Ø24x24	Ø40x20 Ø28x28	Ø40x30 Ø34x34
	Глубина зева	мм	510	610	610
	Длина хода	мм	70	80	90
	Циклы / мин. (ход 15 мм)		-	-	-
	Циклы / мин. (ход 20 мм)		38	28	31
	Размеры стола (Ш x Г)	мм	550x510	550x610	750x510
	Наибольшее отверстие	мм	Ø160x3	Ø160x5	Ø160x7
	Одноручьева гибка (Ш x Т)	мм	300x10	300x10	415x12
	Многоручьева гибка (Ш x Т)	мм	600x6	600x8	835x8
Высечка труб	дюйм	"1/2"" - 2""	"1/2"" - 2""	"1/2"" - 2""	

	ИВ	Ед. изм.	ИВ 80/150 ВТД	ИВ 110/180 ВТД	ИВ 165/300 ВТД
<b>ПРОБИВКА</b>	Давление пробивки	тон	80	110	165
	1) А мин-макс значение для профиля NPU	мм	120 - 400	140 - 400	120-400
	Макс. S - макс. ØD (согл. DIN 997)	мм	14 - O28	14 - O28	14 - O28
	2) А мин-макс значение для профиля NPU	мм	100 - 320	120 - 320	120 - 320
	Макс. S - макс. ØD (согл. DIN 997)	мм	14 - O28	14 - O28	14 - O28
<b>РЕЗКА ПОЛОСЫ</b>	Плоский прокат (макс. толщина)	мм	300x20	400x20	400x30
	Плоский прокат (макс. ширина)	мм	450x15	600x15	750x20
	Длина ножа	мм	475	605	765
	Обрезка углового фланца	мм	80x80x10	100x100x12	120x120x12
	Резка круглого профиля	мм	-	-	-
	Резка квадратного профиля	мм	-	-	-
	<b>РЕЗКА УГОЛКА</b>	Резка под углом 90°	мм	130x130x13	152x152x13
	Резка с небольшой деформацией под углом	мм	-	-	-
	Резка под углом 45°	мм	70x70x7	70x70x7	70x70x7
<b>РЕЗКА ПРОФИЛЯ</b>	Резка круглого профиля	мм	45	50	60
	Резка квадратного профиля	мм	45	50	60
	Резка круглого профиля	мм	-	-	-
	Резка квадратного профиля	мм	-	-	-
	Резка U-профиля	мм	140	160	200
	Резка T-профиля	мм	60	60	80
	Резка I-профиля	мм	140	160	200
	<b>ВЫСЕЧКА</b>	Толщина материала	мм	12	13
	Прямоугольная высечка (ширина)	мм	52	52	58
	Прямоугольная высечка (глубина)	мм	90	90	110
	V-образная высечка (Сторона x Сторона x T)	мм	52x52x12	52x52x13	58x58x16
	Толщина материала треугольной высечки	мм	6	6	10
	Ширина треугольной высечки V90	мм	125	125	125
	Глубина треугольной высечки	мм	125	125	125
	<b>ОБЩА ИНФОРМАЦИЯ</b>	Мощность двигателя	кВт	11	11
	Объем масла	л	76	76	150
	Вес	кг	2530	3580	8070
	Размеры станка (Д x Ш x В)	мм	2120x2025x1780	2560x2550x1790	3230x1100x2280
	Рабочая высота	мм	1195	1260	1110