

Пресс-ножницы Durma

Серия IW

Универсальное и удобное решение в области металлообработки для различных операций



Серия P

Пробивка

Экономное решение в области пробивки для материалов любых толщин



Серия Multi-P

Многофункциональная пробивка

Многофункциональная пробивная голова и CNCконтроллер, обеспечивает продуктивность и простоту работы



Линия Multi-P

Многофункциональная пробивочная линия

Многофункциональная пробивная голова и CNCконтроллер, обеспечивает продуктивность и простоту работы для крупногабаритных деталей





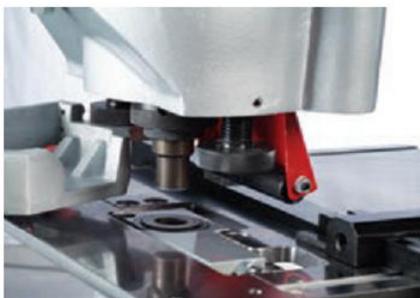
Серия IV

Дыропробивные гидравлические прессы Durta спроектированы с возможностью выполнения большого количества операций для обеспечения экономии трудовых, временных и денежных ресурсов. Дыропробивные прессы Durta хорошо продуманы, максимальная эффективность и длительный срок службы гарантируется применением новейших технологий станкостроения. Эти универсальные машины оснащены стандартным инструментом, включающим столы для серийной пробивки, отрезные и угловысечные станции, имеющие легко настраиваемые держатели на всех пяти станциях. Простые в управлении станции оборудованы специально сконструированными зажимами для обеспечения безопасности и, одновременно, точности и простоты проводимых операций.

Дыропробивные прессы Durta созданы для надежности, продуктивности и точности.



Характеристики серии IW



Пружинный съемник



Пробивка плоской стали



Пробивной канал
Загибка кромок и углы



Различные размеры пуансонов и матриц



Устройство гибочного прессы

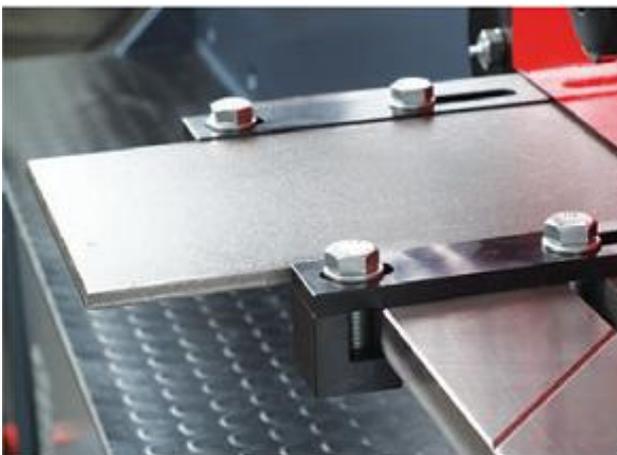
Пробивная станция

Пробивная станция спроектирована с учетом универсальности применения. Станция плоских заготовок, делает возможным осуществлять широкий спектр операций пробивки. В число, которых входят пробивка плоских заготовок, уголков, брусков и каналов. Станция стандартно оснащена быстросъемным держателем пуансона и матрицы, а также пружинной съемной системой. Также необходимо отметить наличие направляющих тормозов по направлению осей X и Y. Это очень удобно при серийной работе. На пробивной станции присутствует различный диаметр пробивки, вырезка и гибка труб с возможностями гибочного прессы.



Станция резки уголков

Четырехсторонние ножи легко устанавливаются и поворачиваются. Легкая настройка держателей обеспечивает жесткий зажим материала для резки.



Станция резки плоских заготовок

Легкая настройка держателей гарантирует прочный захват заготовки. Подающий стол имеет регулировочные направляющие и тормоза для точного размещения заготовки под ножами. Ножи функционируют таким образом, чтобы обеспечивать возможность резки широкого спектра материалов различных толщин при низком угле без необходимости настройки.



Резка квадрата



Резка круга



Резка швеллера

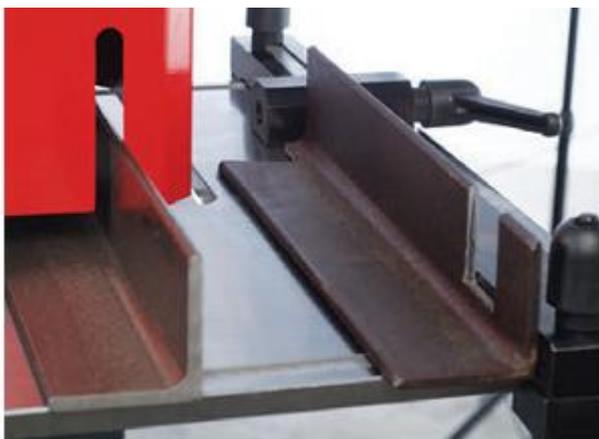


Резка двутавра



Электрический задний упор

Станция фигурной вырезки



Прямоугольная вырезка



Треугольная вырезка (опционально)

Станция вырезки

Станция стандартно оснащена ножами для вырезки прямоугольных отверстий, которые позволяют вырезку с края заготовки без ограничений по ширине. Ножи легко устанавливаются и доступны опционально. Прочие дополнительные устройства включают вырезку труб. Возможно, трансформировать эту станцию в станцию пробивки или гибки. Большая зона подачи с задним упором и рабочим столом позволяет повысить скорость работы при серийном производстве и упростить управление материалом.



IW 45 & IW 45 M

Пресс-ножницы Durma IW 45 специально спроектированы для работы с большими объемами производства и оснащены 5 рабочими станциями для эффективного производства. Машина имеет одиночный цилиндр и 5 станций, которые могут управляться от ножной педали.



Пробивная станция имеет максимальные пределы 27x13 и 18x18



Пружинный съёмщик



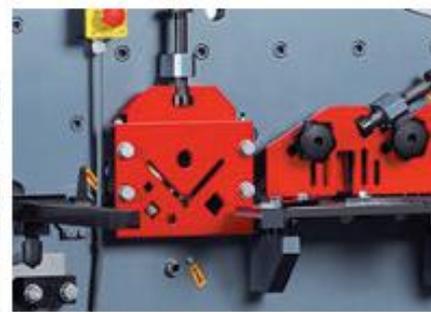
Пробивка плоских заготовок

Станции пробивки



*200x15 мм и 300x12 мм
Режущая способность плоских заготовок*

Станция резки плоских заготовок



Станция резки уголков на IW45



Станция резки уголков с двумя клише. На этой станции можно осуществлять резку профилей под углом

Станция резки уголков на IW45 M



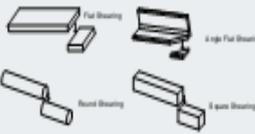
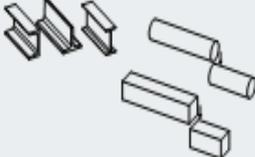
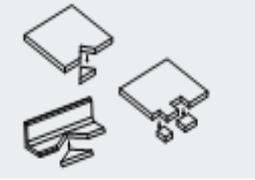
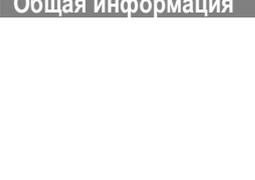
Эта станция позволяет резать различные профили

Станция резки профиля



На этой станции производится вырубка прямоугольных и треугольных отверстий

Станция вырубki

	IW		IW 36	IW 45	IW 45 A
Пробивка	Усилие пробивки	Т	36	45	45
	Возможность пробивки (диаметр x толщина)	Мм	Ø27x10	Ø27x13	Ø27x13
	Зазор	Мм	Ø16x16	Ø18x18	Ø18x18
	Длина хода	Мм	160	160	160
	Оборотов/мин (15 мм оборот)	Об	28	21	21
	Оборотов/мин (20 мм оборот)	Об	24	20	20
	Размер стола (ширина x глубина)	Мм	-	-	-
	Максимальный размер отверстия	Мм	450x220	450x160	450x160
	Одиночная гибка V-образных профилей	Мм	-	Ø100x3	Ø100x3
	Мульти гибка V-образных профилей	Мм	-	-	-
	Обрезка труб	Inch	-	-	-
	1.А мин-макс для NPU	Мм	-	-	-
	Макс. S – Макс диаметр D (DIN 997)	Мм	-	-	-
	1.А мин-макс для NPU	Мм	-	-	-
	Макс. S – Макс диаметр D (DIN 997)	мм	-	-	-
Резка плоских заготовок	Плоская заготовка (макс. толщина)	Мм	200x13	200x13	200x13
	Плоская заготовка (макс. ширина)	Мм	350x6	300x10	300x10
	Длина ножа	Мм	356	305	305
	Обрезка угла	Мм	80x80x10	80x80x10	80x80x10
	Резка круглого профиля	Мм	30	-	-
	Резка квадратного профиля	Мм	25	-	-
	Угловая резка	Резка под 90°	Мм	80x80x10	80x80x8
	Резка под 90° с небольшой деформацией толщины	Мм		100x100x10	
	Резка под углом 45°	Мм	50x50x6	-	60x60x6
Резка профиля	Резка круглого профиля	Мм	-	30	25
	Резка квадратного профиля	Мм	-	30	22
	Резка круглого профиля	Мм	35	-	-
	Резка квадратного профиля	Мм	30	-	-
	Резка швеллера	Мм	-	100	100
	Резка двутавра	Мм	-	40	40
	Резка I-образного профиля	Мм	-	100	100
Вырубка	Толщина материала	Мм	-	40	40
	Треугольная вырубка (ширина)	Мм	-	50	50
	Треугольная вырубка (глубина)	Мм	-	40x40x7	40x40x7
	Вырубка (сторона x сторона x Т)	Мм	-	4	4
	Толщина при прямоугольной вырубке	Мм			
	Прямоугольная вырубка шириной V90	Мм	-	75	75
	Глубина прямоугольной вырубки	Мм	-	75	75
Общая информация	Мощность	кВт	3	3	3
	Масляной бак	Л	33	33	33
	Высота	Кг	630	890	970
	Габариты (Д x Ш x В)	Мм	1200x1470x1390	1460x1400x1620	1460x1580x1450
		Мм	990	1010	1010
	Рабочая высота	Мм	990	1010	1010

IW 55/110	IW 55/110 BTD	IW 80/150	IW 80/150 BTD	IW 110/180 BTD	IW 165/300 BTD
55	55	80	80	110	165
Ø40x10	Ø40x10	Ø40x14	Ø40x14	Ø40x20	Ø40x30
Ø20x20	Ø20x20	Ø24x24	Ø24x24	Ø28x28	Ø34x34
250	510	300	510	610	610
60	60	70	70	80	90
-	-	-	-	-	-
37	37	38	38	28	31
550x250	550x510	550x300	550x510	550x610	750x510
Ø160x2	Ø160x2	Ø160x3	Ø160x3	Ø160x5	Ø160x7
250x10	250x10	300x10	300x10	300x10	415x12
500x5	500x5	600x6	600x6	600x8	835x8
1/2" - 2"	1/2" - 2"	1/2" - 2"	1/2" - 2"	1/2" - 2"	1/2" - 2"
120-260	120-260	120-400	120-400	140-400	120-400
10- Ø25	10- Ø25	14- Ø28	14- Ø28	14- Ø28	14- Ø28
100-240	100-240	100-320	100-320	120-320	120-320
10- Ø25	10- Ø25	14- Ø28	14- Ø28	14- Ø28	14- Ø28
200x20	200x20	300x20	300x20	400x20	400x30
300x15	300x15	450x15	450x15	600x15	750x20
305	305	475	475	605	765
60x60x8	60x60x8	80x80x10	80x80x10	100x100x12	120x120x12
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
120x120x10	120x120x10	130x130x13	130x130x13	152x152x13	205x205x18
-	-	-	-	-	-
70x70x7	70x70x7	70x70x7	70x70x7	70x70x7	70x70x7
20-40	20-40	45	45	50	60
20-40	20-40	45	45	50	60
<20	<20	-	-	-	-
<20	<20	-	-	-	-
120	120	140	140	160	200
50	50	60	60	60	80
120	120	140	140	160	200
10	10	12	12	13	16
42	42	52	52	52	58
90	90	90	90	90	110
42x42x10	42x42x10	52x52x12	52x52x12	52x52x13	58x58x16
6	6	6	6	6	10
95	95	125	125	125	125
95	95	125	125	125	125
5,5	5,5	11	11	11	15
76	76	76	76	76	150
1270	1680	2260	2530	3580	8070
1480x1800x1730	1980x1800x1730	2025x1780x2700	2120x2025x1780	2560x2550x1790	3230x1100x2280
1080	1088	1195	1195	1260	1110

Стандартная комплектация

Пробивка
Стол пробивочной станции
Держатель матрицы и пуансона Durgma
1 стандартный набор (матрица и пуансон)
Пробивка с пределом до 28 мм (IW 45-45M)
Пробивка с пределом до 40 мм (IW 55/110-55/110 BTD-80/150-80/150 BTD-110/180 BTD)
Метровый электрический задний упор (порядка 55 т)
Метровый ручной задний упор 35-45
Ножи для станции резки плоских заготовок
Ножи для станции угловой резки
Ножи для станции резки круглого и квадратного профиля
Прямоугольная полная пробивка с нижним держателем
Стол для стола пробивки

Дополнительная комплектация

Освещение (24V-220V)
Метровый ручной задний упор (дополнительно)
Метровый электрический задний упор
Gress pump
Специальный цвет
Специальная упаковка

Пробивка
Держатель матрицы и пуансона Pedinghaus, Mubea, Kingsland
Гибочная оснастка (верхний инструмент + держатель инструмента+vee)
Пробивной инструмент NPU 40-80
Оснастка для высечки труб (между 1/2" и 2" диаметром) без матрицы и пуансона
Оснастка для высечки труб матрицы и пуансоны

Станция резки плоских заготовок
Запасные ножи для плоской резки

Станция для угловой резки
Запасные ножи для угловой резки

Станция для резки профиля
Запасные ножи для резки профиля
Ножи для двутавра, швеллера и I-образных заготовок

Станция вырубki
Система пробивки треугольных отверстий с ножами
Запасные ножи для вырубki треугольных отверстий
Запасные ножи для вырубki прямоугольных отверстий

P SERIES





Станция пробивки стандартно оснащена быстросъемными держателями матрицы и пуансона, а также пружинным съёмником



Пробивной канал
Загибка кромок и углы



Пробивка плоской стали



Различные размеры пуансонов и матриц

Стандартная комплектация

Стол пробивочной станции

Держатель матрицы и пуансона Durma

1 стандартный набор (матрица и пуансон)

Пробивка с пределом до 28 мм (IW 45-45M)

Пробивка с пределом до 40 мм (IW 55/110-55/110 BTD-80/150-80/150 BTD-110/180 BTD)

Дополнительная комплектация

Освещение (24V-220V)

Специальный цвет

Специальная упаковка

Пробивка

Держатель матрицы и пуансона Pedinghaus, Mubea, Kingsland

Гибочная оснастка (верхний инструмент + держатель инструмента+vee)

Пробивной инструмент NPU 40-80

Оснастка для высечки труб (между 1/2" и 2" диаметром) без матрицы и пуансона

Оснастка для высечки труб матрицы и пуансоны

NC контроллер со столом x=1000 мм y=350 мм

MULTI P



Multi P		80
Максимальная длина листа по оси X	Мм	1500
Максимальная ширина листа по оси Y	Мм	750
Толщина плоской заготовки	Мм	2-20
Точность позиционирования	Мм/м	0,1
Усилие пробивки	Т	80
Максимальная скорость движения по оси X	м/мин	25
Максимальная скорость движения по оси Y	м/мин	25
Оборотов в минуту (ход 20 мм)	Об	38
Длина хода	Мм	70
Длина	Мм	3755
Ширина стола	Мм	1310
Ширина	Мм	2930
Рабочая высота	Мм	1220
Высота	Мм	2240
Вес	Кг	11150

Стандартная комплектация

Устройство пробивки
Гидравлические зажимы
Контроллер Siemens

Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48
Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: drm@nt-rt.ru Веб-сайт: durma.nt-rt.ru

MULTI P LINE



Автоматическая линия пробивки на производстве световых столбов с системой загрузки и выгрузки